

CONTENTS



CTE

聚焦产品	3-4	企业愿景	5-6	服务保证	7-8	成长历程	9-10
全球布局	11-12	产品地图	13-14	产品功能表	15-16	挑选适合的产品	17-18

高端研究

轻量型多段式电池测试设备 BT 2000	19-20	节能型动力电池组测试设备 PBT 2000	21-22	行动通讯电池测试设备 GBT 1000	23-24
新世代高阶电池测试设备 MCL2	25-26	可携式电池测试设备 MCL2 Mini	27-28	恒温型充放电测试设备 ABT 1000	29-30

基础研究

铅酸电池综合特性测试设备 MCT-18B/18M Plus	31-32
----------------------------------	-------

精密生产

汰役电池健康状态 (SOH) 快速检测解决方案 SBT 1000	35-36
3C/ 穿戴式装置用电池测试设备 MCF Lite	39-40

经济量化生产

经济型电池芯生产设备 MCP Plus	41-42

BT 2000

- 业界最小体积, 提高实验室空间利用率
- 模组化设计, 维修便利
- 0.02% F.S. 精度、1ms 资料纪录、支援多种基本与进阶操作模式 (如 CC, CC-CV, CP, CR, Waveform, Pulse, DCIR, ACIR, EIS 等 ...)

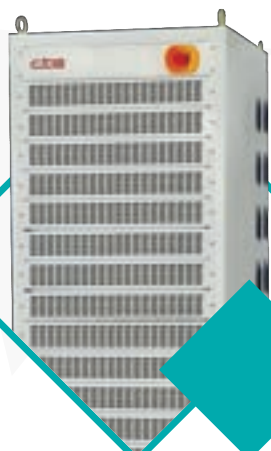


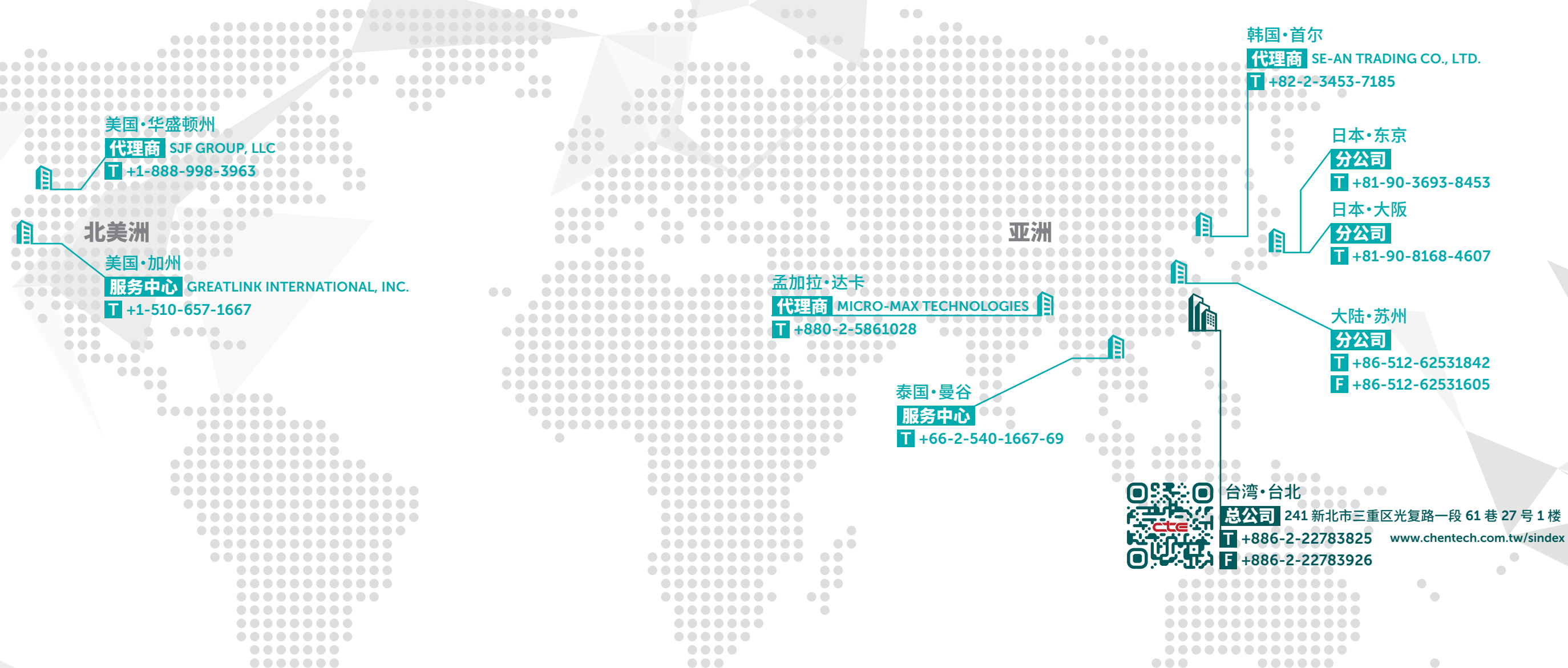
Safety Plus

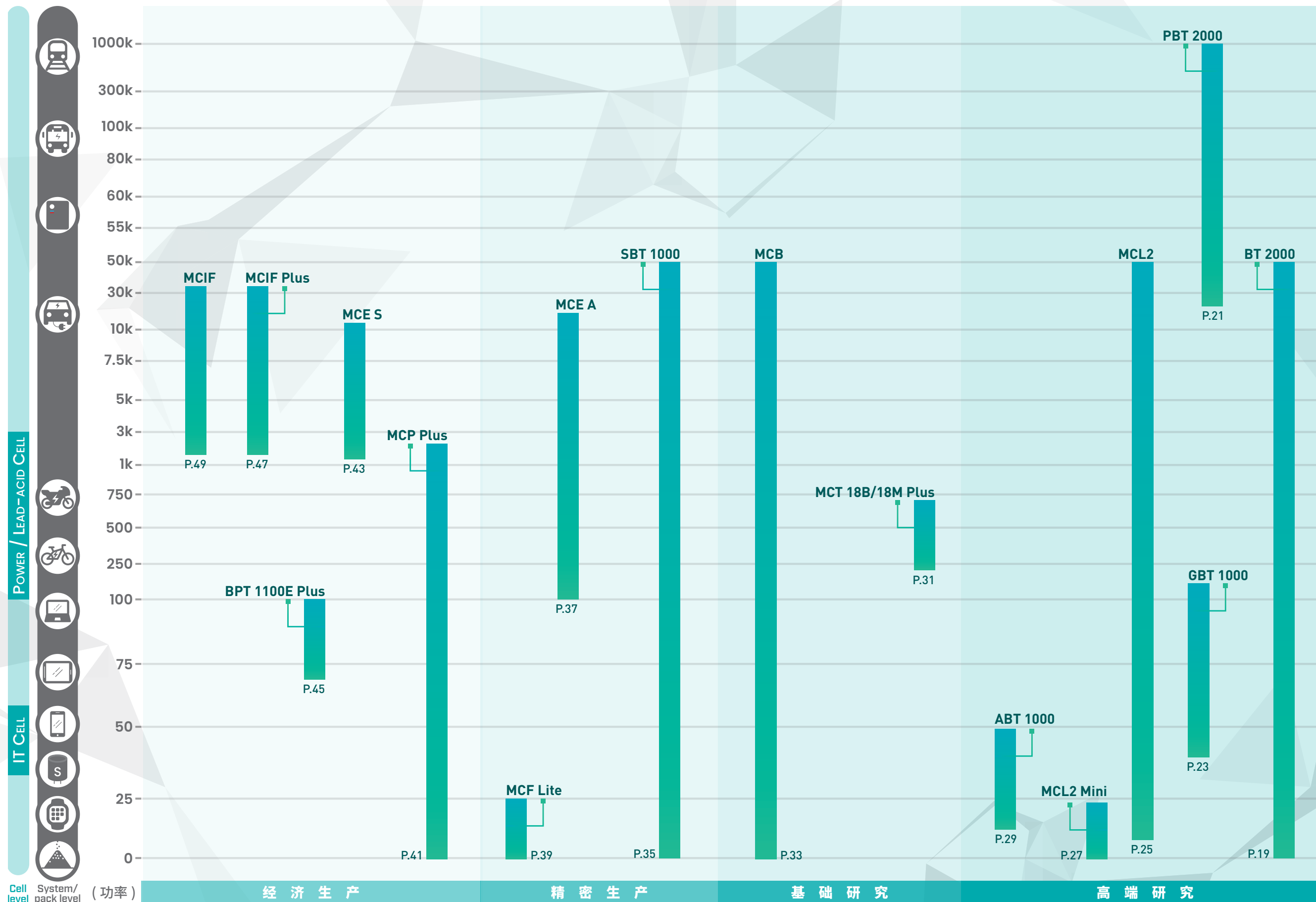
- 双重 OV, OT 机制, 由独立程式监控受测电池电压及温度, 于系统异常时中断设备运作
- 通道模式异常检出, 持续比对制程与通道目前状态, 若不一致则提出警告或中断设备运作
- 独立监控模式, 于设备外挂第三方硬件随时监控电池电压及温度, 异常时直接中断设备电源
- 外部电源数值监控, 外挂智慧电表纪录各种电源相关数值, 通道异常时进行追踪比对

MCP Plus

- 经济型解决方案, 可满足动力电池芯自动化生产之各项需求
- 模组化设计, 抽插即换, 提高生产稼动率
- 体积优化, 有效提升厂区产能

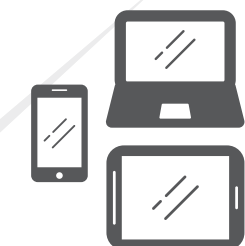






●标配 ○选配		锂电池高端研究				
		BT 2000	PBT 2000	GBT 1000	MCL2	MCL2 Mini
精度度	电压	±0.02% F.S.	±0.1% F.S.	±0.02% F.S.	±0.02% F.S.	±0.02% F.S.
	电流	±0.02% F.S.	±0.1% F.S.	±0.02% F.S.	±0.02% F.S.	±0.02% F.S.
资料记录速度	标配	0.1s	0.1s	0.1s (GSM 模式为 1 秒)	0.1s	0.1s
	选配	10ms, 1ms	10ms		10ms, 1ms	10ms
充放电控制	CC	●	●	●	●	●

挑选适合的产品。



智慧手机 | 平板 | 笔电



多段电流范围



高精度



行动通讯电池测试设备 GBT 1000 Series

测试应用



寿命测试



容量测试



脉冲
充 / 放电



DCIR 量测

可携式电池测试设备 MCL2 Mini Series

测试应用



恒温型充放电测试设备

ABT 1000 Series

测试应用

ACE

寿命测试

容量测试

环境测试

DCIR

DCIR 量测

应用技术

0V 放电

温 / 湿度控制



下列需求的最佳测试方案

- 长时间测试需求

期望硬体提供整合性功能,减少人员操作负担
- 希望将实验室空间做最有效利用

须了解各种环境变数(温、湿度)对电池性能的影响

主要特色

