



## 節能型鉛酸電池活化系統 MCE S Series



壽命測試



容量測試



化成

應用  
技術



能量回收

### 下列需求的最佳測試方案

- 以綠色工廠為目標，減少碳排放並節省電費
- 有鉛酸電池化成需求
- 生產上有一定的彈性，希望以最節能的方式排程
- 廠區電力品質較不穩定
- 需要隨時瞭解廠區內生產進度以及能源使用狀況

### 主要特色

支援DC-DC與DC-AC能量回收，效率最高達97%

系統滿載後，功率因數>99%

系統負載30%以上，總諧波失真<3%

視覺化中控顯示平台

完整系統軟體

智慧排程功能

### 其他產品功能

各通道獨立控制

操作模式：定電流充放電

可整合控制電壓量測模組與溫度量測模組

提供客製化軟體配套

交流電源		依客戶端電源系統需求	
負載範圍		充電	放電
		100~300V	100~300V
輸出	定電壓	最大輸出電壓	300V
		解析度	0.1V
		精準度	±0.5% F.S.
	定電流	最大充/放電電流	依規格而定*
		解析度	依規格而定
		精準度	±0.5% F.S.
量測	電壓	範圍	0~330V
		解析度	0.1V
		精準度	±0.5% F.S.
	電流	範圍	0~最大充/放電電流*1.1
		解析度	依規格而定
		精準度	±0.5% F.S.
	溫度	範圍	-50~150°C
		解析度	0.1°C
		精準度	±1°C (-40~90°C)
	資料紀錄時間	1s	
	通訊模式	CANBus	
	環境溫/濕度	23°C±2°C; 20~90 HR	
選配功能	智慧能源管理		
選購配件	電壓量測模組, 溫度量測模組		

\*可接受客製化

型號	電壓(V)	電流(A)
MCE S 300V/0304A	300	+3/-4
MCE S 300V/0507A	300	+5/-7
MCE S 300V/0608A	300	+6/-8
MCE S 300V/1014A	300	+10/-14