



省エネルギー型鉛蓄電池活性化システム MCE S Series



寿命テスト



容量テスト



フォメーション

応用技術



エネルギー回収

以下の要求に対する最適なテストプラン

- 生産には一定の融通性があるので、最も省エネの方法でスケジュールを組んでほしい。
- 工場の電力が比較的に不安定。
- 環境にやさしい工場を目標とし、炭素排出量を減らして電気代を節約。
- 鉛蓄電池のフォメーション研究における必要性。
- 工場内の生産進度及びエネルギーの使用状況をいつでも理解することが必要。

主な機能

DC-DCとDC-ACエネルギー回収をサポートし、効率は最高97%を達成。

システム満載後、力率>99%。

システム負荷30%以上、全高調波歪み<3%。

ビジュアル化されたコントロールディスプレイ・プラットフォーム。

完璧なシステムソフトウェア。

インテリジェンス・スケジュール機能。

その他の特長

各チャンネルの独立コントロール。

操作モード：定電流充放電。

電圧測定モジュール、温度測定モジュールの統合コントロールが可能。

カスタマイズ化されたソフトウェアパッケージを提供。

AC電源			仕様をカスタマイズできる			
負荷範囲			充電	100~300V	放電	100~300V
出力	定電圧	最大出力電圧	300V			
		分解能	0.1V			
		精度	±0.5% F.S.			
	定電流	最大充/放電電流	定格により*			
		分解能	定格により			
		精度	±0.5% F.S.			
測定	電圧	範囲	0~330V			
		分解能	0.1V			
		精度	±0.5% F.S.			
	電流	範囲	0~最大充/放電電流*1.1			
		分解能	定格により			
		精度	±0.5% F.S.			
	温度	範囲	-50~150℃			
		分解能	0.1℃			
		精度	±1℃ (-40~90℃)			
データ記録時間		1s				
通信モード		CANBus				
環境温/湿度		23℃±2℃; 20~90 HR				
オプション機能		スマートエナジー管理				
オプション		電圧測定モジュール, 温度測定モジュール				

*仕様をカスタマイズできる

モデル	電圧 (V)	電流 (A)
MCE S 300V/0304A	300	+3/-4
MCE S 300V/0507A	300	+5/-7
MCE S 300V/0608A	300	+6/-8
MCE S 300V/1014A	300	+10/-14